



## MPT-Tragsystem/ MPT-Support system

DE für MPT-Tragprofile Q50 / Q80 / Q100 / Q150,  
UK for MPT-Support profiles Q50 / Q80 / Q100 / Q150

### Montageanleitung – Klemmsatzführung F fMPT ohne Abhebesicherung

EN - Mounting instructions – Cramping set F fMPT without lift-off securing

**a**

DE 1a/b Klemmsatzführung auf dem MPT-Tragprofil platzieren und parallel ausrichten (siehe x).

2a Hammerkopfschrauben in der Nut des MPT-Trägers platzieren und mit Unterlegscheibe und Muttern an den Klemmsatzwinkeln verschrauben.

3a Rohrlager auf dem MPT-Tragprofil zwischen der Klemmsatzführung platzieren.

4a Spalt **z** zwischen Rohrlager und Klemmsatzführung einstellen (empf. beidseitig 2 mm). Hammerkopfschrauben festziehen. Anzugsdrehmoment beachten. Führungsspiel prüfen.

EN 1a/b Place both parts of the cramping set on the MPT-Support profile and align them in parallel (see x).

2a Place hammer head bolts in the groove of the MPT-Support profile and screw them to the clamping set using a washer and nuts. Observe tightening torque of the hammer head bolts.

3a Place the pipe shoe on the MPT-Support profile between the clamp set.

4a Adjust the gap **z** between the pipe shoe and the cramping set (recommended 2 mm each side). Screw the hammer head bolts and observe its tightening torque. Check clearance.

**1a/b**

**2a**

DE 2b Beide Teile der Klemmsatzführung auf Gewindebügel stecken und mit Muttern und Unterlegscheiben am MPT-Tragprofil verschrauben.

3b Rohrlager auf dem MPT-Tragprofil zwischen der Klemmsatzführung platzieren und Klemmsatzführung beischieben.

4b Spalt **z** zwischen Rohrlager und Klemmsatzführung einstellen (empf. beidseitig 2 mm). Muttern festziehen (Anzugsdrehmoment 25 Nm). Führungsspiel prüfen.

EN 2b Put the cramping set on the U-bolts and screw it with nuts and washers.

3b Place the pipe shoe on the MPT-Support profile between the clamp set and move both parts of it close to the pipe shoe.

4b Adjust the gap **z** between the pipe shoe and the cramping set (recommended 2 mm each side). Tighten nuts (tightening torque 25 Nm). Check clearance.

**2b**

**3a/b**

**4a**

**4b**

Größe/size	Tinst [Nm]
M10 x 25	40
M12 x 35	65
M12 x 60	
M12 x 80	
M12 x 100	

**z = 2 mm**